RAV
brick trade

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

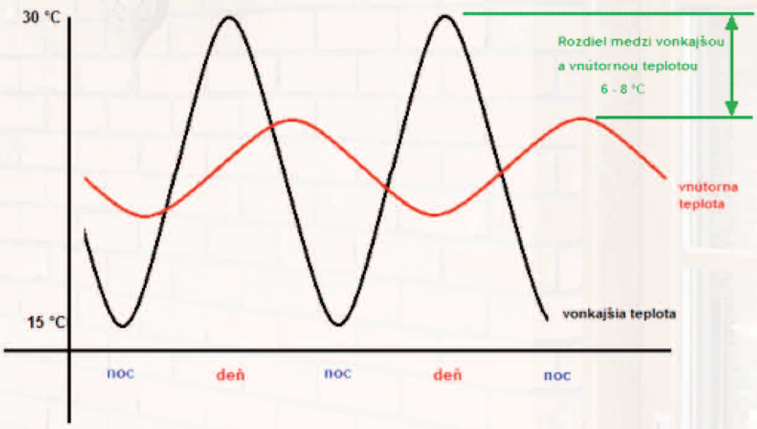
# ÚVOD

Sen o vlastnom dome je vždy spojený s túžbou vyjadriť osobnú predstavu o kvalite života. Dom je tiež vyjadrením štýlu a vkusu. Tieto pocity a túžby tvorí fasáda, ktorá je tvárou každého domu.

Fasáda z lícových tehál môže vyjadriť Vašu individualitu a dodá Vášmu domu „romantický staromódny“ dotyk. Tieto tehly sú v súlade s prírodou z čisto prírodného materiálu. Dokonca aj ich široká škála farieb je zložená len z prírodných prímesí a procesu vypaľovania. Veľmi užitočným aspektom je odolnosť proti mrazu, chráni vnútorné steny pri ťažkých poveternostných podmienkach.

# PREČO LÍCOVÁ TEHLA

## IZOLAČNÉ VLASTNOSTI




Všetci sme čoraz viac ovplyvnený globálnym otepľovaním, preto je veľmi dôležité zvážiť použitie materiálov, ktoré ponúkajú vysoký tepelne izolačný výkon – lícové hlinené tehly sú jedným z takýchto materiálov. Tepelná masa je schopnosť uchovávať teplo. Tehly absorbujú teplo počas celého dňa a následne ho pomaly uvoľňujú v noci, čo zabezpečí vnútornú konzistenciu po celý deň a noc.

## UDRŽATEĽNOSŤ

Lícové tehly sú univerzálny a trvanlivý materiál s vynikajúcim životným cyklom, zvýšenou energetickou efektívnosťou, vysokou teplotnou masou. Tieto vlastnosti sa dajú dosiahnuť kvalitnou výrobou.

Lícové tehly a tehlové budovy budú udržateľné, pretože:

- Sú vysoko odolné.
- Ponúkajú dlhodobú životnosť.
- Sú energeticky úsporné.
- Poskytujú zdravé a pohodlné prostredie.
- Sú recyklovateľné.
- Takmer žiadne nároky na údržbu.

Priemysel zaoberajúci sa výrobou lícových tehál a dlažieb z hliny je pevne odhodlaný na minimalizáciu emisií oxidu uhličitého a zníženie vplyvu výroby na životné prostredie. Lokálne dostupné zdroje sú využiteľné čo najefektívnejšie, obmedzenie vzniku odpadov a na zníženie spotreby energie vo výrobe, na podporu znovu použiteľných materiálov a dizajnu výrobkov s najdlhšou životnosťou, a najlepšími izolačnými vlastnosťami.

Ak vezmeme do úvahy rozptyl CO2 z tehál v metroch štvorcových muriva na životnom prostredí na 120 rokov sa rovná 0,000232 ton CO2/m2/ročne. Čím dlhšie budova stojí, tým je to lepšie pre životné prostredie, dlhovekosť budov zabezpečí trvácnosť lícových tehál a lícových pásikov.

Počas výroby lícových obkladových tehál sa premrhá veľmi málo hliny. Odpad z nepálenej hliny je znovu použiteľný vo výrobnom procese a výrobky, ktoré sú menej dokonalé vieme použiť ako materiál v iných oblastiach stavebníctva. Materiály z alternatívnych, recyklovaných a druhotných zdrojov (MARSS) sú čoraz dôležitejšie pri výrobe hlinených tehál - súčasná úroveň obsahu recyklovaného materiálu v lícových tehlách je 11,2% (CERA 2009).

## DIZAJN

Lícová tehla alebo lícový obkladový pásik si často vyberáme ako stavebný materiál s cieľom ich doplnenia a integrovania s okolitým prostredím. Flexibilita lícovej tehly nám zabezpečí to, že môže byť použitá pre poskytovanie krásnej fasády s vynikajúcimi stavebnými vlastnosťami.

Tehla pracuje v harmónii s ostatnými stavebnými materiálmi a so širokou škálou farieb s rôznymi textúrami ponúka mnoho alternatívnych štýlov, od rustikálnej udalosti až po súčasnosť budov mestského štýlu. Spolu s možnosťami voľby, ktorými sú vzor, farba malty a povrchová úprava, môže vhodne zvolená tehla vytvoriť výrazný a mimoriadny dojem na krajinu.

## ŽIVOTNÝ VÝKON

Lícová tehla a lícový pásik nám ponúkajú pocit stability. S našimi stále sa meniacimi poveternostnými podmienkami a najmä extrémy ako sú vysoké teploty či kruté zimy alebo záplavy, tehla je oveľa robustnejšia než mnoho iných materiálov a nepodlieha hnilobnému procesu a hrdzi.

Lícové tehly sú univerzálne a trvanlivé materiály. Tehlové steny sú odolné proti nárazu a dokážeme z nich vytvoriť budovy, ktoré poslúžia budúcim generáciám. Inertný materiál akým je hlinená lícová tehla neovplyvňujú živly ako sú voda, vietor alebo oheň a jej neoceniteľné izolačné vlastnosti nás ochránia pred zvukom z ulice či chladu zimných búrok.

Hlinená lícová tehla je pevná, stabilná a ma nízke nároky na údržbu, tieto vlastnosti zabezpečujú trvalú krásu a neznižujúcu sa vekom hodnotu budovy – tehla ponúka skutočnú dlhovekosť. Stačí sa len pozrieť späť do minulosti a môžeme vidieť, že tehla bola používaná už pred tisíc rokmi. Mnohé budovy alebo ich prvky stoja až dodnes, lícová tehla je jedným z mála naozaj vyskúšaných a overených materiálov, ktoré sú známe pre človeka.

# O LÍCOVÝCH TEHLÁCH

## POSTUP VÝROBY

Hlina sa extrahuje z okolitej krajiny, vlastnosti lícových tehál záležia od zemepisnej polohy zdroja hliny. Taktiež nesporným elementom, ktorý zásadne dokáže ovplyvniť vlastnosti výsledného produktu je aj hĺbka odkiaľ je hlina vyťažená.

V závislosti od toho aké chceme mat vlastnosti konečného materiálu , je niekedy nutné zmiešavať rôzne hliny z rôznych lokalít a hĺbok. Výrobný proces pokračuje transformovaním hliny do plasticky tvárneho materiálu, ktorý dosiahneme mletím a miešaním s vodou.

## Tvar tehly je tvorený jedným z dvoch postupov :

1. Za pomoci hydraulického lisu je cez špeciálnu formu pretlačená plastická zmes do hlineného stĺpca a potom nakrájaná na jednotlivé tehlové jednotky. Tehly vytvorené prostredníctvom tejto metódy sú typický dierkované a vyznačujú sa solídnou pevnosťou.

2. Jemné bahnite formovanie. Tehly sú formované v formovacích boxoch, tento proces sa môže vykonávať buď ručne skúseným remeselníkom, ktorý formuje každú tehlu zvlášť, alebo pomocou automatizácie, kde môžeme v jednom časovom okamihu vyformovať množstvo tehál. Tehly vytvorené pomocou tejto metódy sa vyznačujú typickými zárezmi , je pre nich typická nižšia tvrdosť, hoci je možné dosiahnuť tvrdosť blízku prvému postupu.

Lícové tehly sú ďalej sušené, aby sa dosiahlo čo najmenšie zastúpenie vlhkosti. Sušenie je praktizované preto aby sa zabránilo prasknutiu pri vypaľovaní. V sušičkách je nastavená teplota na 80 – 120°C a špeciálnym postupom je dosiahnuté presychanie tehly z vnútra von. Sušenie môže trvať v časovom rozmedzí od 18 do 40 hodín pri štandardných tvaroch, zatiaľ čo pri špeciálnych tvaroch to môže trvať dlhšie. Takzvané zelené tehly (nepálene tehly) nie sú odolné voči poveternostným vplyvom a môžu byť použité len v interiéri.

Vypaľovacia teplota závisí od toho aký druh hliny použijeme v lícových tehlách. Počas vypaľovacieho procesu sú hlinené čiastočky spojené a týmto spojením vyprodukujú silný odolný materiál voči poveternostným podmienkam. Tehla sa vplyvom sušenia a vypaľovania zrazí, čo je potrebné vziať do úvahy pri rozhodovaní o veľkosti formy. Teploty vypaľovania sa líšia v závislosti od typu hliny v rozmedzí od 900 – 1200°C.

## Vzhľadom k vysokým teplotám sa vypaľovací proces uskutočňuje v troch fázach:

Vykurovanie - v tejto fáze sa zabezpečí úplná suchosť lícovej tehly.
Vypaľovanie - pridáva sa palivo pre zvýšenie a udržanie vysokej teploty.
Chladenie - vzduch je nasávaný do pece pre zníženie teploty, aby sa s lícovými tehlami mohlo manipulovať a triediť.

# O LÍCOVÝCH TEHLÁCH

## LÍCOVÉ TEHLY A OBKLADOVÉ PÁSIKY KLINKER

Lícové tehly a lícové obkladové pásiky klinker sa vyrábajú podobným spôsobom ako lícové tehly a lícové obkladové pásiky ťahané . Rozdiely vo výrobe sú len v plastickej zmesi, ktorá sa vyrába zo špeciálnych hlín používaných len pri výrobe tehál klinker a vyššom tlaku, ktorý je v lise aby sa zabezpečila nasiakavosť tehly pod 6%. Tehly klinker sa vyznačujú veľkou tvrdosťou a sú produkované najmä nemeckými tehelňami.

Lícové obkladové pásiky klinker sa nerežú a sú produkované priamo pri lisovaní. Preto ich môžeme označovať aj ako ultratenké s vysokou tvrdosťou a hrúbkou 10 až 13 mm.

## ŤAHANÉ LÍCOVÉ TEHLY A OBKLADOVÉ PÁSIKY

Materiál pre túto tehlu sa vyrába vo vákuových lisoch, kde pri zvlhčovaní, oparení a odsatí vzduchu dochádza k zhutneniu materiálu. Lícové tehly ťahané sú vypaľované pri teplote 1 100°C. Tento materiál je za pomoci vysokého tlaku pretláčaný cez kužeľovú formu. Vzhľadom na to, že tieto tehly sú zhutnené lisom, ich nasiakavosť je do 14% a pevnosť je nad 25MPa.

Lícové obkladové pásiky ťahané sa vyrábajú priamo pri lisovaní alebo sa režú z jednotlivých tehál. Pretože výrobným procesom (ťahaním) dokážeme dosiahnuť väčšiu tvrdosť tak hrúbka páskou je 10 až 13mm. Lícové pásiky ťahané majú totožne vlastnosti ako lícové tehly ťahané.

## RAZENÉ LÍCOVÉ TEHLY A OBKLADOVÉ PÁSIKY

Razené tehly sa vyrábajú vo formách, ktoré sú naplnené plastickou zmesou ( plastická zmes sa vyrába z mixu rôznych tehliarskych hlín a vody). Formy sú opieskované, aby sa zabránilo prilepeniu. Výsledný produkt tohto procesu je tehla s pórovitou štruktúrou stien. Hĺbky pórov sú niekoľko milimetrové. Pri rozdielnej sile vtláčania hliny do foriem vznikajú štruktúry pórov, ktorých rozmery závisia od tlaku vtláčania. Tieto tehly vzhľadom k nižším lisovacím tlakom sa vyznačujú nasiakavosťou do 20% a pevnostiam 12MPa. Fakt že razene tehly majú väčšiu nasiakavosť nemôžeme brať ako negatívum, pretože voda, ktorá sa tam dostane môže aj ľahko uniknúť von. Tento fakt nám zabezpečí to že tehla je neustále suchá .

Lícové obkladové pásiky razené majú totožné vlastnosti ako lícové tehly razené. Lícové pásiky razené sa režú na hrúbku 23 - 25 mm, tato hrúbka je nutná na zachovanie sily a štruktúry pásika. Pri reze pod 20mm môže dôjsť k praskaniu .

# TECHNOLÓGIA MONTÁŽE

## TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRE MUROVANIE LÍCOVÝCH TEHÁL

Ako nosná konštrukcia je uvažovaný betón prípadne tehlové murivo. Pri murovaní lícovými tehlamisa môžeme riadiť dvoma technologickými spôsobmi založenia.

## ZALOŽENIE KLASICKÝM SPÔSOBOM

### 1. Príprava

Pred začatím murovania je veľmi dôležitým krokom starostlivé rozmeranie väzieb murovacích prvkov s ohľadom na ich umiestnenie voči stavebným otvorom. Týmto sa zamedzí nadbytočnému dorezávaniu detailov.

### 2. Spôsob založenia prvého radu a nanášanie malty

Prvým krokom je uloženie prvého radu. Tento rad predstavuje konštrukciu, ktorá v prevažnej väčšine prípadov je umiestnená v rovnakej výškovej úrovni ako základy celého objektu. Veľmi dôležité je prevedenie vodorovnej hydroizolácie, ktorá zabraňuje presiakavaniu vlhkosti z podložia do murovanej pohľadovej konštrukcie. Po celkovom založení prvého radu prevedieme detailné vyváženie roviny. Pri nanášaní malty v ďalších vrstvách vždy dbáme na to, aby sme najprv dokonale premaltovali všetky styčné škáry v ich celej šírke. Maltu nanášame v dostatočnom množstve tak, aby pri uložení murovacieho prvku došlo k bezdutinovému vyplneniu ložnej škáry a nadbytočná malta bola vytlačená zo škár von.

### 3. Montáž izolácie

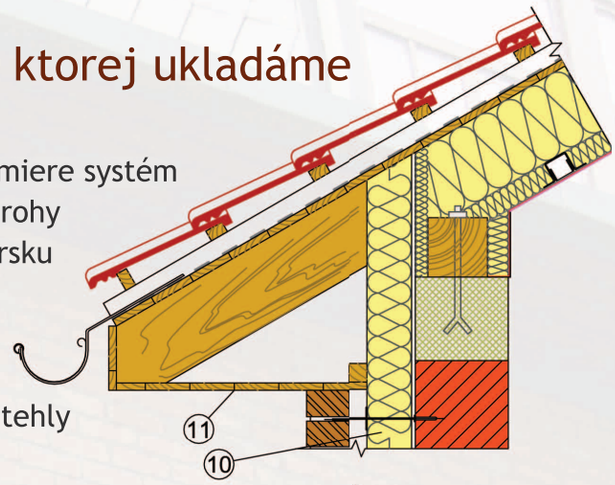
Ako izolant sa najčastejšie používa minerálna vlna, je možné použiť aj fasádny polystyrén. Izolant sa na konštrukciu nelepí, iba fixuje distančnou podložkou. Pripevnenie izolácie vykonávame špeciálnymi nerezovými kotvami. Kotva musí byť umiestnená v úrovni vodorovnej škáry muriva. Aplikujeme ju narazením do predvŕtaného otvoru a následne nasadíme vymedzovaciu podložku, ktorá fixuje izolant v polohe, kde ponecháme voľnú vzduchovú medzeru. Vlnitý koniec tŕňa vtlačíme do čerstvo nanesenej murovacej malty v ložnej špáre. Rozmiestnenie kotviaceho systému je 6-8ks/m2. Kotvenie vykonávame priebežne s vymurovaním lícového muriva.

### 4. Zabezpečenie odvetrávania

Pri montáži tretej vrstvy odspodu, odporúčame vynechať každú druhu zvislú škáru praznu. Tento krok zopakujeme aj v tretom rade z vrchu, tým vytvoríme vzduchové medzery. Tieto medzery zabezpečujú odvetrávanie fasády tzv. komínovým spôsobom. Pre zamedzenie prieniku hmyzu a hlodavcov, na zadnú stranu vzduchovej medzery nalepíme sieť proti hmyzu.

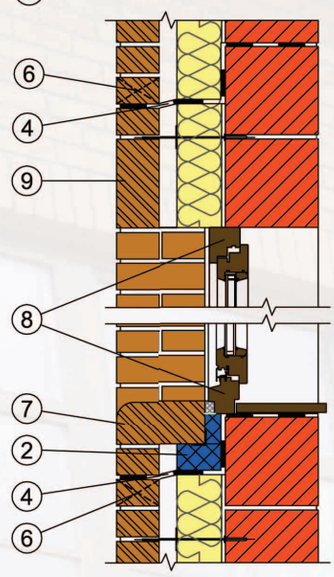
## 5. Technika vymedzujúca úrovne, do ktorej ukladáme lícové tehly

Pri murovaní plôch muriva sa používa v prevažnej miere systém vymurovávania tzv. do šnúrky. Medzi dva založené rohy napneme do požadovanej výšky pevnú tenkú murársku šnúrku a tá nám vymedzí požadovanú úroveň, do ktorej ukladáme lícové tehly. Nie je vhodné použitie iných pomôcok pre vymedzenie škár. Ihneď po uložení musíme doladiť usadenie lícovej tehly do konečnej požadovanej polohy.



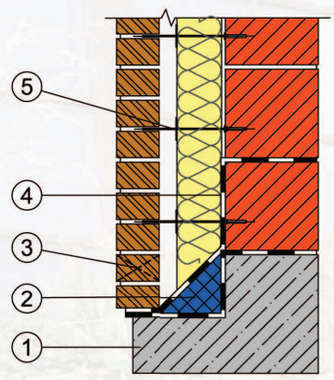

## 6. Dotváranie konečnej podoby škáry

Pri murovaní necháme zľahka pretekať murovaciu maltu zo škár von, aby sme neskôr mali čím dotvárať konečnú podobu škáry. Vždy po vymurovaní cca troch vrstiev odoberieme zrezaním pomocou lyžice prečnievajúcu maltu na lícnej strane muriva. Rubovú stranu muriva už ponecháme bez ďalšej úpravy. Murovacia malta vďaka chemickým prísadám nesteká a nezapĺňa tak vzduchovú medzeru. Konečnu podobu škáry vytvarujeme pomocou pologuľatého prípravku. Túto úpravu vykonávame po zavädnutí malty v škáre, pred jej zatvrdnutím. Nakoniec očistíme plochu či už kefkou alebo metličkou.




## ZALOŽENIE NA KONŠTRUKCIU Z KOVOVÝCH NOSNÍKOV

Druhým spôsobom odvetranej fasády je zavesenie muriva na konštrukciu z kovových nosníkov. Výhodou tohto systému je možnosť založiť odvodový plášť v ľubovoľnej výškovej úrovni.




## 1. Umiestnenie profilu

Zakladací profil primontujeme do nosnej konštrukcie v požadovanej výške a do vodorovnej roviny.

## 2. Kotvenie

Kotvenie vykonávame pomocou špeciálnych kotviacich prvkov, ktoré sú súčasťou kotvových profilov v množstve zodpovedajúcom modulovým dĺžkam profilov.

1 Základy
2 Extrudovaný penový polystyren
3 PE sieťka proti hmyzu
4 Hydroizolácia
5 Kotva
6 Prieduch
7 Parapet z lícovej tehly
8 Drevený rám okna
9 Preklad
10 Minerálna izolácia
11 Presahujúce podbitie krovu

## 3. FIxácia izolantu

Po založení pristúpime k fixácii vlastného tepelného izolantu, ktorý vkladáme tesne k lícu odvodovej konštrukcie tak, aby sme tiež vymedzili potrebnú vzduchovú medzeru. Po založení izolantu do požadovanej úrovne navŕtame cez celú hrúbku izolantu otvory pre kotvenie izolantu.

Do predvŕtaných otvorov vkladáme opäť nerezové kotvy. Na vloženú kotvu nasadíme vymedzovaciu podložku, ktorá nám pevne uchytí dosky izolantov a zároveň presne vymedzí minimálnu šírku vzduchovej medzery. Ďalší postup je totožný s postupom založenia lícového muriva na pevnom základe

# TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRE LEPENIE LÍCOVÝCH PÁSIKOV

Pri lepení a škárovaní lícových pásikov používajte nami odporúčané škárovanie malty a lepidlá, aby ste sa vyhli prípadným nežiaducim problémom. Samotné lepenie a škárovanie vykonávajte len zásadne s čistými pracovnými pomôckami, ktoré nesmú prísť do styku s inými materiálmi ako je napr.: vápno, cement a pod!

## 1. Príprava

Lícové pásiky sa môžu lepiť priamo na jadrovú omietku, ktorá však musí byť dostatočne vyzretá (jej vlhkosť nesmie prekročiť cca. 4%), omietka musí byť bez väčších nerovností, čistá a bezprašná. Jej zloženie musí spĺňať príslušné technické normy. Pri lepení lícových pásikov na staršie omietky je treba túto omietku pred samotným lepením oživiť penetráciou. Lícové pásiky sa môžu lepiť aj na vopred zaizolované plochy. V tomto prípade je veľmi dôležite použitie vhodných materiálov ako sú: stavebné lepidlo určené pre tento typ opracovania, pancierová sieťka a fasádne kotvy s kovovou skrutkou STR-U.

## 2. Vymeriavanie plôch

Pred samotným lepením je veľmi dôležite dôkladne vymerať každú plochu ktorú sa chystáme obložiť lícovým obkladom. Pre založenie prvého radu je potrebne vypočítať väzbu pri stavebných otvoroch, najme u parapetov, bočných a horných osteniach a tiež pri ukončeniach pod strechou.

## 3. Samotné lepenie

Po nanesení penetrácie, perlinky alebo omietky si namiešame podľa návodu výrobcu lepiacu maltu ktorá je určená na lepenie lícových obkladov. Tenkú vrstvu lepiacej malty nanesieme na každý kus lícového obkladu a ten následne prilepíme do vopred rozvrhnutej plochy. Za veľmi ostrého slnka, dažďa a iných nepriaznivých poveternostných podmienok lepenie zastavte. Pri lepení a škárovaní musí byť riadne zabezpečený odtok dažďovej vody mimo dosahu lícových pásikov.

## 4. Škárovanie lícových pásikov

Škárovanie lícových pásikov sa vykonáva pomocou škárovacej malty, riedenie je v pomere 25 kg na 3,75 litrov vody. Pri použití postupujte podľa návodu od výrobcu. Škárovacie malty nanášame do škár ručne pomocou úzkej oceľovej škárovačky. Do Vami požadovaného tvaru škáru upravte po miernom nanesení napr. pomocou guľatiny alebo časti hadice. Šírku škáry dodržujte cca. 10 - 14 mm. Škárovanie nie je možné vykonávať za nepriaznivého počasia. Ak škárovacou maltou murivo zašpiníte, stačí ju po nanesení jemne zmiesť metličkou, ak toto nepomôže, postupujte podľa bodu 5.

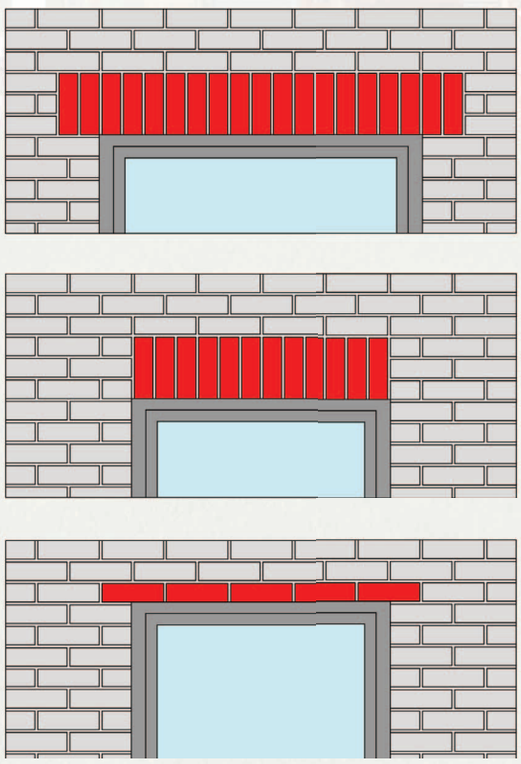
## 5. Odstránenie prípadného znečistenia z muriva

Keďže sú lícové pásiky prírodným materiálom, môžu sa veľmi ojedinele a krátkodobo vyskytnúť tzv. neagresívne výkvety, ktoré sa spravidla odstránia sami poveternostnými podmienkami. Ak sa tieto výkvety samovoľne neodstránia, použite na znečistené miesta octovú vodu poprípade slabý roztok kyseliny soľnej. Pri väčšom znečistení lícového muriva použite ochranný prostriedok ZSE a postupujte podľa návodu výrobcu.

## 6. Dodávka a skladovanie

Lícové pásiky a lícové tehly sú dodávané na zálohovaných vratných paletách. Palety skladujte len na spevnených plochách a chráňte pred znečistením, mechanickým poškodením a pred väčším

# PREKLADY



# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

DE 7560

## Rot-Bunt

DE 6541

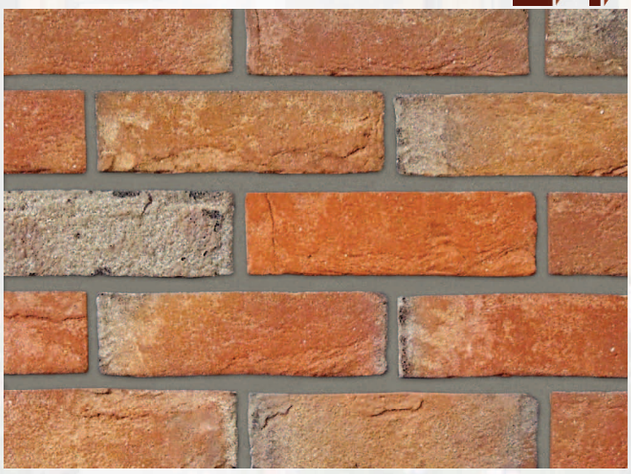
## Bernstein

DE 6544

## Schwarz-braun-bunt

DE 7570

## Rot-blau-bunt



DE 6562

## Baccara-hell

DE 6581

## Sandstein

DE 6590

## Bunt-sandstein

DE 6595

## Saphir

KM 263

## Oud Caberg

KM 264

## Oud Belford

KM 265

## Oud Daalford

KM 221

## Riva

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

KM 041

## Geel Sterk

KM 071

## KM 071

KM 076

## Napoli

KM 077

## KM 077

KM 085

## Erenstein

KM 089

## KM 089

KM 650

## KM 650

KM 684

## Barok

KM 688

## Trapani

KM 915

## San marino

KM 920

## Garda

315380

## Oranje

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

415140

## Wit

415415

## Rossum Bont

415740

## Paars Rood

415745

## Alems Rood

415810

## Grijs

101717

## Paarse Klinker Speciaal

105415

## Roosums Bont

105435

## Alems Bont Gesinterd

105515

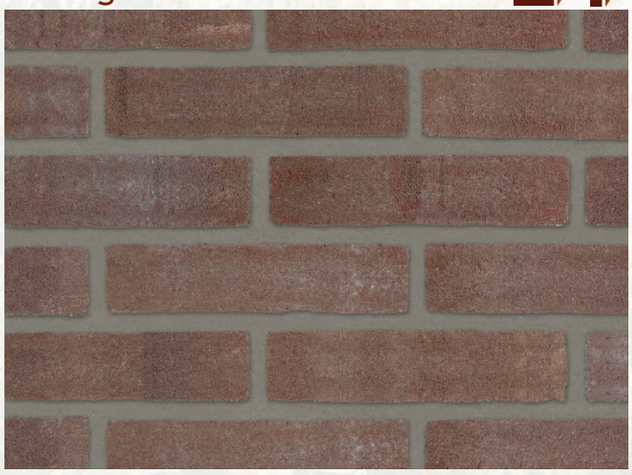
## Nassau Bont

105520

## Mangaan Bont Gesinterd

105719

## Aubergine



105720

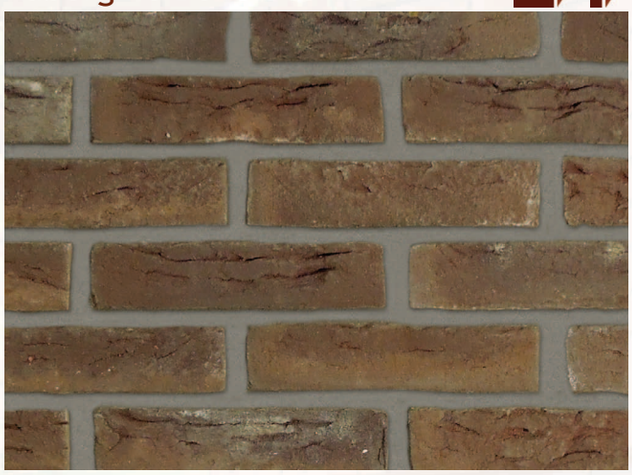
## Veluwe Rood

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

105725

## Aubergine Bont Gesinterd



105770

## Driels Purper

105815

## St. Andries Rood Bunt

105835

## St. Anderies Rood

111820

## Pistache

115246

## Gelders Rose

115248

## Zalm Geel

105410

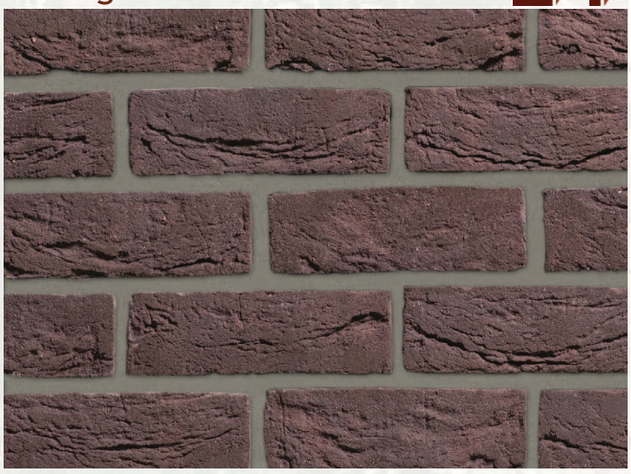
## Rossums Alems Bont

115330

## Vanille Geel

EH 021

## Aubergine



EH 001

## Bruinbezand

EH 870

## Tanganika

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

EH 041

## Inka

EH 131

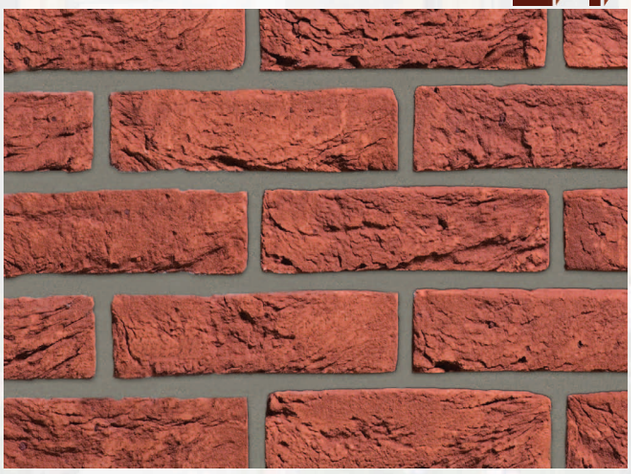
## Etna

EH 151

## Engels Rustiek Gereduceerd

EH 271

## Rosso

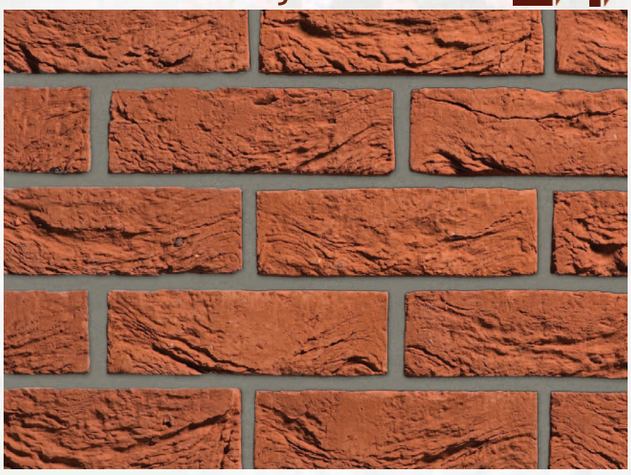


EH 281

## Rossobont

EH 301

## Provinciaals Oranje



EH 321

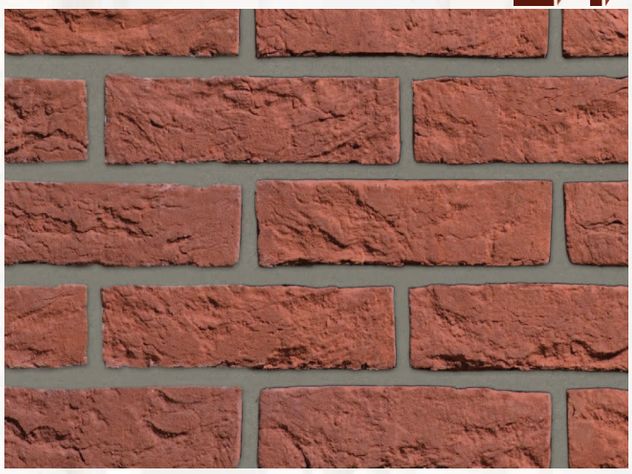
## Limburgs Bont

EH 381

## Oud Zalm

EH 401

## Rood Boszand



EH 461

## Tiffany

EH 451

## Koper Roodbont

EH 441

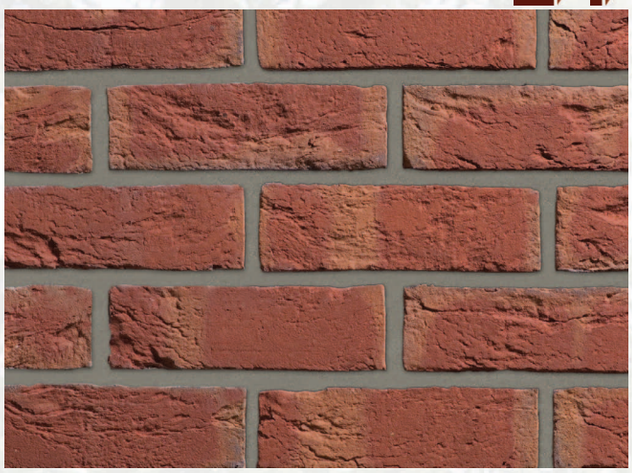
## Koper Rood

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

EH 501

## Rood Boszand Gereduceerd



EH 521

## Magma

EH 531

## Blauw Paars Antiek

EH 551

## Taiga

EH 771

## Como

EH 821

## Onega

Bližšie špecifikácie vzoriek na www.bricktrade.sk

EH 861

## Ohrid

EH 881

## Baltic Amber

EH 891

## Royal Emerland

EH 901

## Faience

EH 941

## Carthago

EH 951

## Barnsteen

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

EH 961

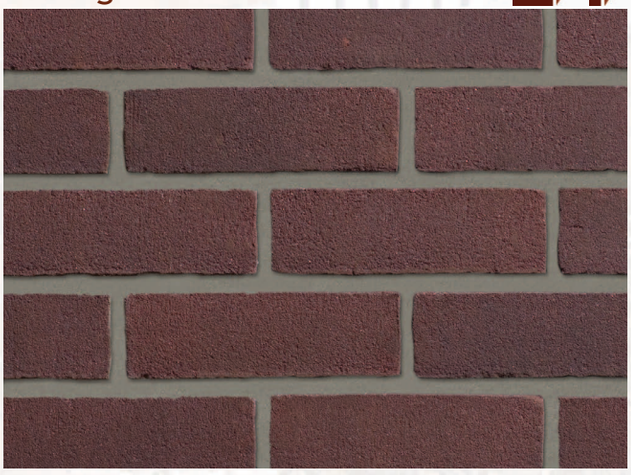
## Canyon

EH 982

## Geelrose Zilverzand

EO 221

## Aubergine



EO 961

## Eldorado

EO 241

## Carbon

26145011

## Tatra

26142081

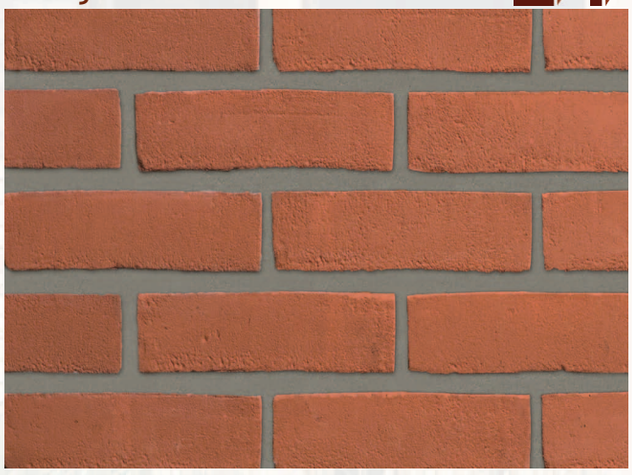
## Bass Rock

EO 251

## Warmrood

EO 261

## Oranje Rood



EO 291

## Balmoral Bruin

EO 451 TB

## Oxido

EO 831

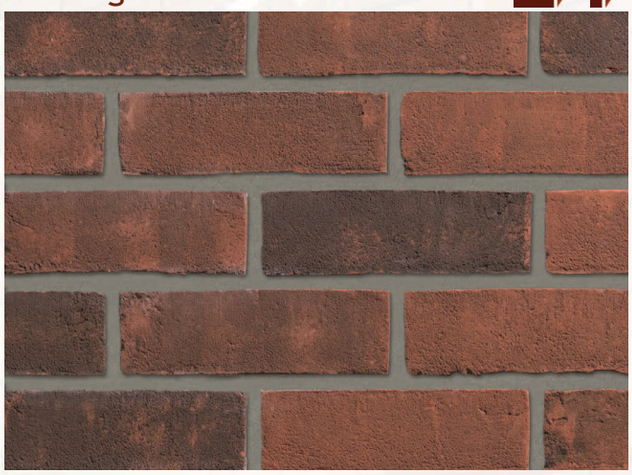
## Sahara

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

EO 861

## Old English Red



EO 901

## Vulkano

EO 641 TB

## Grafiet

EO 651

## Rhodoniet

EO 661 TB

## Cedro

EO 671 TB

## Ebbe

EH 391

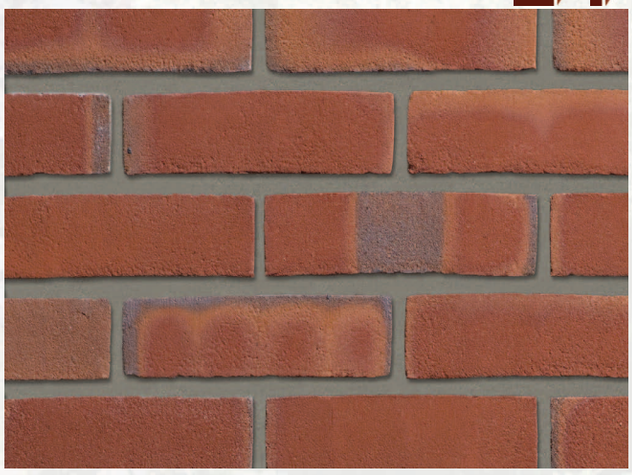
## Hoevesten

EH 851

## Vostok

EO 551 TB

## Cotto



S 002

## Black

S 007

## Reed

S 010

## Cream

Bližšie špecifikácie vzoriek na www.bricktrade.sk

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

S 005

## White

S 006

## Yellow

S 003

## Brown

S 004

## Fraenza

S 009

## Kapuchino

S 001

## Chili

RAV brick trade

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

S 008

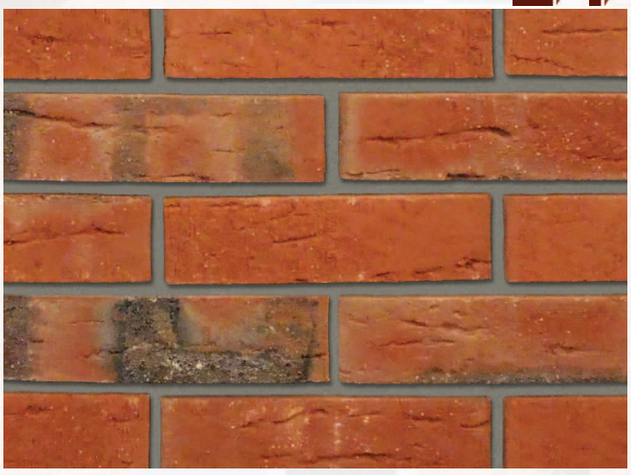
## Vulkano

R 1875

## Wittenburg kohlebrand mit sinterschmolz

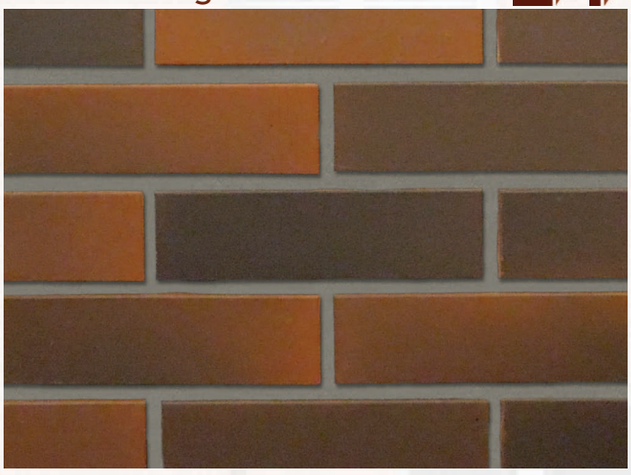
R 7558

## Grafschafter Landhaus rot-bunt



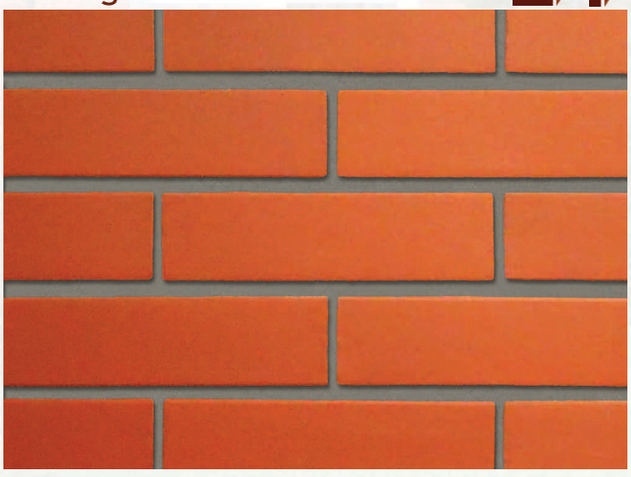
1004/0

## Naturbrand glatt



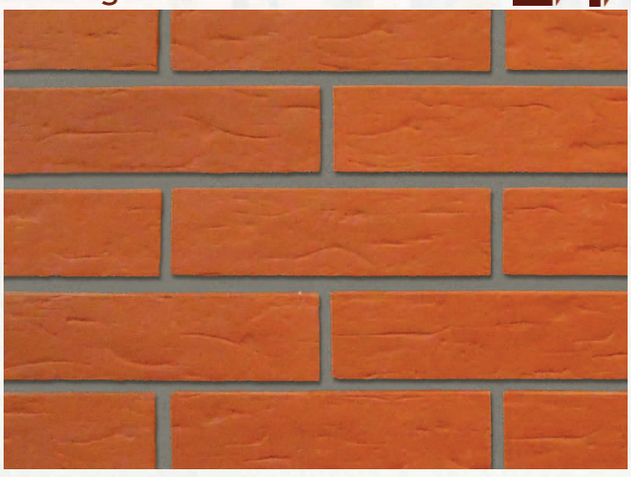
1821/0

## Malta glatt



1821/2

## Malta genarbt





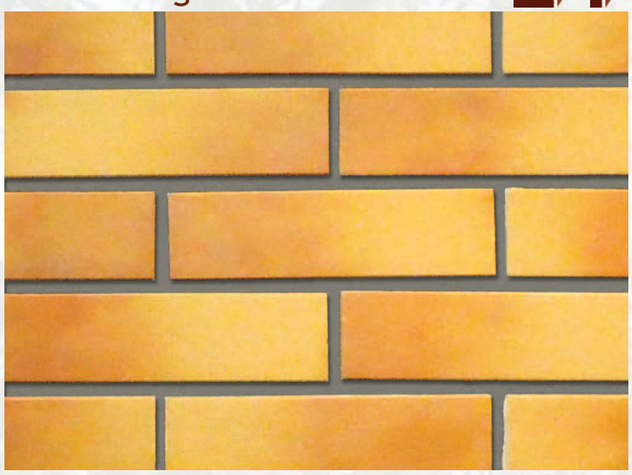
Bližšie špecifikácie vzoriek na www.bricktrade.sk

# LÍCOVÉ TEHLY
# OBKLADOVÉ PÁSIKY

RAV brick trade

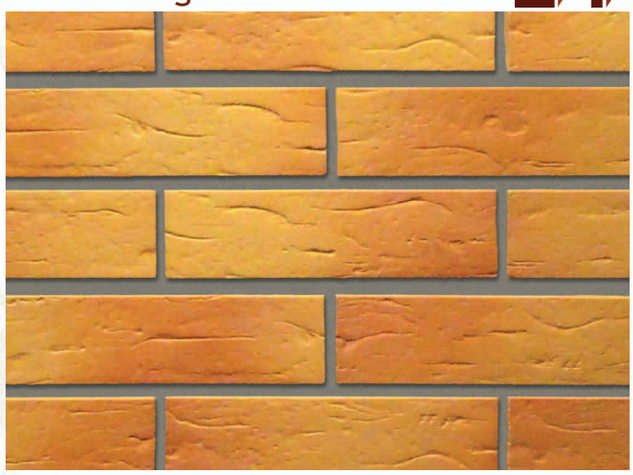
1823/0

## Lanzarote glatt



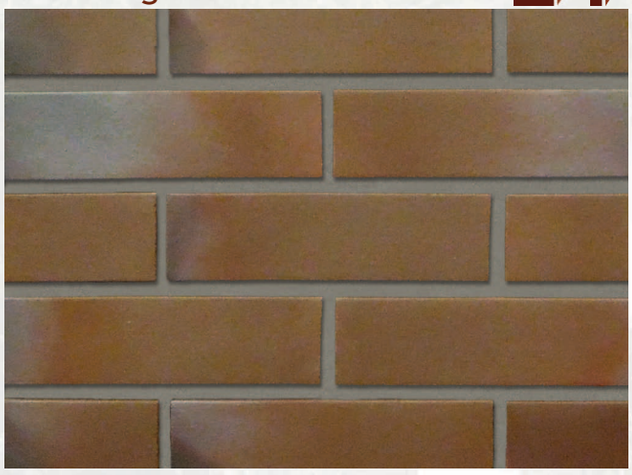
1823/2

## Lanzarote genarbt



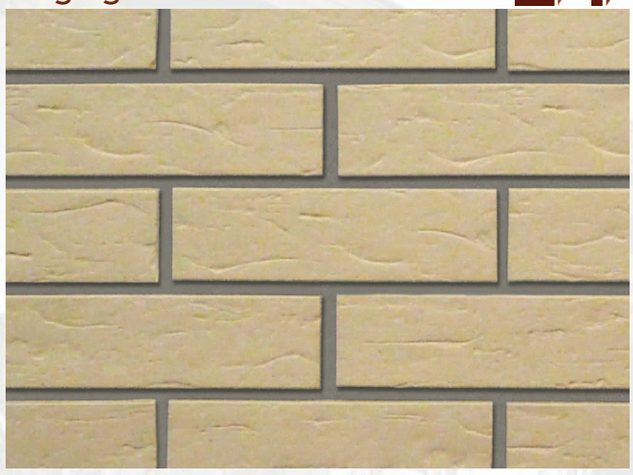
1826/0

## Baltrum glatt



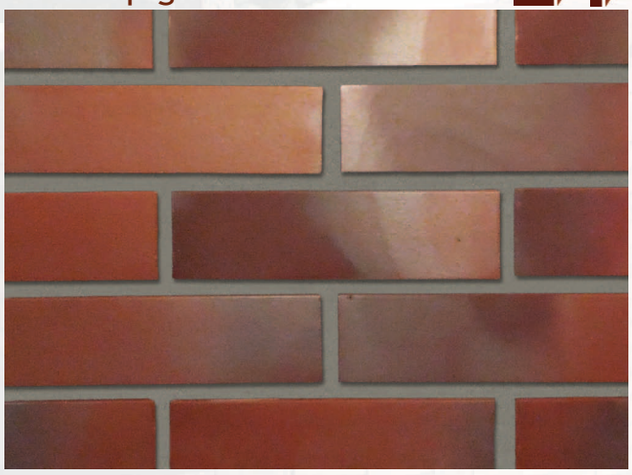
1924/2

## Beige genarbt



1822/0

## Nord kap glatt



1925/0

## Grau genarbt

# RAV brick trade quick-mix PRÍSLUŠENSTVO

## DBK FAS - viacúčelové lepidlo so zvýšenou pružnosťou a stierka na zatepľovací systém, kvalitatívna trieda C2 T

Lepiaca stierka na lepenie a stierkovanie zatepľovacích systémov a na lepenie obkladov, dlažieb (vrátane spekaných), mozaiky a kameniny na múry i podlahy vo vnútornom aj vonkajšom prostredí.

- Zrnitosť: 0 - 0,06 mm
- Množstvo vody: 5,5 - 7,0 l / 25 kg
- Balenie: 25 kg

## FM - hmota na škárovanie tehlových pásikov a dodatočné škárovanie tehlového a kamenného muriva

Hmota použiteľná v interiéri aj exteriéri. Po stvrdnutí je odolná proti účinkom dažďa a mrazu. Je súčasťou zatepľovacieho systému s povrchovou úpravou tehlovým pásikom.

- Zrnitosť: 0 - 1 mm
- Pevnosť v tlaku: >10 N / mm$^2$
- Množstvo vody: 3,5 - 4 l / 30 kg
- Výdatnosť: 18 l / 30 kg
- Spotreba: 4 - 7 kg / m$^2$ podľa hrúbky pásika (t.j. hĺbka škáry)
- Škárovanie metódou vlhkej zmesi
- Balenie: 30 kg

## VK Plus

V.O.R. jednokroková malta na murovanie a súčasné škárovanie lícových tehál s nasiakavosťou > 10 %

- Zrnitosť: 0 - 4 mm
- Pevnosť v tlaku: >5 N / mm$^2$
- Množstvo vody: 4,1 l / 30 kg
- Výdatnosť: 19,5 l / 30 kg
- Spotreba: 23 - 54 kg / m$^2$ muriva
- Balenie: 30 kg

## VK 01

V.O.R. jednokroková malta na murovanie a súčasné škárovanie lícových tehál s nasiakovosťou 7 - 10 %

- Zrnitosť: 0 - 4 mm
- Pevnosť v tlaku: >5 N / mm$^2$
- Množstvo vody: 4,1 l / 30 kg
- Výdatnosť: 19,5 l / 30 kg
- Spotreba: 23 - 54 kg / m$^2$ muriva
- Balenie: 30 kg

# PRÍSLUŠENSTVO quick-mix

RAV brick trade

## RKS - malta pre celoplošné škárovanie lícových plôch z glazúrovaných tehlových pásikov

Flexibilné lepidlo a záťažová stierka triedy C2 TE na lepenie tehlových pásikov, prirodných kamenných a keramických obkladov, na lepenie a stierkovanie zatepľovacích systémov s tehlovými a keramickými pásikmi.

- Zrnitosť: 0 - 1 mm, kvalitatívna trieda C2 TE
- Zvýšená prídržnosť ťažkých obkladových prvkov
- Množstvo vody cca: 6 l / 25 kg
- Výdatnosť: 19 l čerstvej zmesy z 25 kg
- Balenie: 25 kg
- Spotreba lepenia izolácie: 4 - 6 kg / m$^2$
- Spotreba stierkovanie: 4 - 5 kg / m$^2$
- Spotreba lepenia pásikov: 4 - 7 kg / m$^2$ (podľa rovnosti podkladu)

## VM 01

V.O.R. jednokroková malta na murovanie a súčasné škárovanie lícových tehál s nasiakavosťou 4 - 7 %

- Zrnitosť: 0 - 4 mm
- Pevnosť v tlaku: > 5 N / mm$^2$
- Množstvo vody: 4,1 l / 30 kg
- Výdatnosť: 19,5 l / 30 kg
- Spotreba malty: 23 - 54 kg / m$^2$ muriva
- Balenie: 30 kg

## ZSE - Odstraňovač cementových škvŕn a závojov

Tekutý čistiaci prostriedok na odstránenie cementových škvŕn na betón a lícové murivo.

- Na použitie v rozprašovači ako koncentrát alebo zriedený vodou až 1:5. Aplikuje sa na vodou navlhčené murivo. Po aplikácii ZSE pred vyschnutím (2 - 10 min.) je nutné murivo opätovne umyť prúdom vody s použitím kefy. Pred použitím je nutná skúška na menej viditeľnom mieste, obsahuje rozpúšťadlá!
- Spotreba: cca 150 - 350 ml/m$^2$ podľa charakteru povrchu, stupňa znečistenia a počtu aplikácií.
- Balenie: 1 liter

## KSE - Odstraňovač vápenných škvŕn

Tekutý čistiaci prostriedok na odstránenie vápenných škvŕn na betóne a lícovom murive.

- Neriedi sa
- Spotreba: cca 150 - 350 ml / m$^2$
- Balenie: 12 litrov, 30 litrov

RAV brick trade

quick-mix PRÍSLUŠENSTVO

## FDS 2K - dvojzložková tekutá hydroizolácia

Dvojzložková hydroizolačná hmota na utesnenie plôch terás, balkónov, predovšetkým vo vonkajšom prostredí

## Fasádny gél - dvojzložková tekutá emulzia

Jednozložková, paropriepustná, spevňujúca hĺbková emulzia na zníženie nasiakovosti a zvýšenie vodoodpudivosti a oteruvzdornosti lícového muriva a kameňa. Po vsiaknutí bezfarebná s mierne mokrým efektom. Aplikovateľná štetcom, valčekom alebo hubkou na plochy v interiéri aj exteriéri.

- Po vyschnutí bezfarebná
- Spotreba: 0,15 - 0,30 l / m$^2$
- Balenie: 1 liter, 20 litrov

# REALIZÁCIE

RAV brick trade

RAV brick trade

# REALIZÁCIE

# POZNÁMKY

RAV brick trade

RAV brick trade

# KONTAKT - WWW.BRICKTRADE.SK

## SHOWROOM SENEC

Na základe telefonickej požiadavky je možné sprístupniť vzorkovňu na akýkoľvek termín, ktorý Vám vyhovuje

**Krátka 1, 903 01**
**Senec, Slovakia**

**Pondelok - Piatok**
**8:00 - 12:00 a 13:00 - 17:00**

**+421 903 480 959**
**bricktrade@bricktrade.sk**

**Cínová 5, 040 17**
**Košice - Barca, Slovakia**

**Pondelok - Piatok**
**10:00 - 16:00**

**+421 904 222 453**
**bricktrade@bricktrade.sk**

## SHOWROOM KOŠICE

Na základe telefonickej požiadavky je možné sprístupniť vzorkovňu na akýkoľvek termín, ktorý Vám vyhovuje

## SHOWROOM KOŠICE

**Cínová 5, Košice - Barca, 040 17, Slovakia**
**Po - Pi 10:00 - 16:00, +421 904 222 453**

**www.bricktrade.sk**

## SHOWROOM SENEC

**Krátka 1, Senec, 903 01, Slovakia**
**Po - Pi 08:00 - 12:00 a 13:00 - 17:00**
**+421 903 480 959**

**bricktrade@bricktrade.sk**